

AIR FALCON 212 C11A T200

- POMPA DI CALORE ARIA/ACQUA CON TECNOLOGIA A INVERTER
- INCL. EVAPORATORE SPLIT VERTICALE (COMPRESSORE ESTERNO)
- MULTI TOWER
- RISCALDAMENTO O RISCALDAMENTO/RAFFRESCAMENTO
- UNITÀ DI REGOLAZIONE OTS

DATI APPARECCHIO

Codice articolo	286700	
Carico termico idoneo dell'edificio	kW	6 - 12
Temperatura di mandata max.	°C	60
Unità interna		
Dimensioni (HxLxP)	mm	1942x693x809
Altezza inclinata	mm	2240
Raccordi idraulici (dimensioni)	Pollici	1
Raccordi idraulici (tipo di collegamento)	Filettatura interna (femmina)	
Collegamento tubazione liquido (diametro esterno)	mm	8
Collegamento tubazione gas caldo (diametro esterno)	mm	16
Peso (senza imballo) / Peso da riempita	kg	203 / 471
Colore standard	Bianco	
Livello potenza sonora (EN12102)	dB(A)	27
Livello pressione sonora (a 1 m)	dB(A)	19,2
Serbatoio acqua calda		
Volume nominale	l	168
Materiale del serbatoio	Acciaio smaltato	
Portata di prelievo	l/min	25
Classe di efficienza energetica	B	
Serbatoio di accumulo		
Volume nominale	l	100
Materiale del serbatoio	Acciaio	
Unità esterna		
Dimensioni (HxLxP)	mm	998x940x384
Peso (senza imballo)	kg	73
Colore standard	Grigio (RAL 7016)	
Esecuzione dell'involucro	Acciaio smaltato	
Numero di ventilatori	pz.	1
Livello potenza sonora (EN12102)	dB(A)	54
Livello pressione sonora (a 3 m)	dB(A)	36,7
Tipo di evaporatore	Tubo alettato	
Materiale dell'evaporatore (IMPS)	Rame/alluminio	
IMPIANTO DI UTILIZZO DEL CALORE		
Termovettore	Acqua	
Pressione di esercizio termovettore max.	bar	3
Differenza di temperatura (IMPR)	K	5
Portata (IMPR)	m³/h	0,9
Prevalenza residua (IMPR)	mbar	500
Flussometro	integrato	interno
Valvola deviatrice a 3 vie (acqua calda)	integrato	interno
Pompa di circolazione	Para 25-180/8-60/SC/O	interno
Tipo di condensatore (IMPR)	Scambiatore di calore a piastre	
Materiale del condensatore (IMPR)	Acciaio inox 1.4301	
DATI ELETTRICI		
Frequenza	Hz	50
Fattore di potenza	0,7	
Range tensione di riferimento		
Pompa di calore	V	~380-400 3/N/PE
Compressore e ventilatore	V	~380-400 3/N/PE
Riscaldamento elettrico integrativo, stadio 1	V	~220-240 L2/N/PE
Riscaldamento elettrico integrativo, stadio 2	V	~220-240 L3/N/PE
Circuito corrente di comando	V	~220-240 L1/N/PE

Potenze assorbite di riferimento

Compressore e ventilatore	kW	3,98
Riscaldamento elettrico integrativo, stadio 1	kW	2,9
Riscaldamento elettrico integrativo, stadio 2	kW	2,9
Fusibili		
Compressore e ventilatore	1x B20A 3p	
Riscaldamento elettrico integrativo, stadio 1	1x B16A 1p	
Riscaldamento elettrico integrativo, stadio 2	1x B16A 1p	
Circuito corrente di comando	1x B13A 1p	
Correnti di riferimento		
Compressore e ventilatore	A	20
Riscaldamento elettrico integrativo, stadio 1	A	15
Riscaldamento elettrico integrativo, stadio 2	A	15
Circuito corrente di comando	A	6,3
Corrente di spunto max.	A	9,8

CIRCUITO FRIGORIFERO

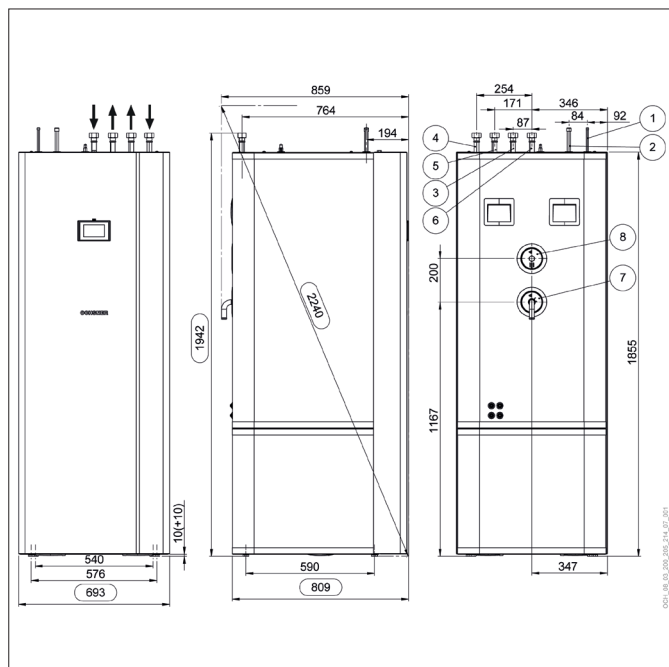
Refrigerante	R32	
Quantità refrigerante	kg	1,4
Pressione di esercizio refrigerante max.	bar	46
Struttura compressore	Rotativo	
Tecnologia di sbrinamento	Inversione circuito frigorifero	

DATI DI RESA

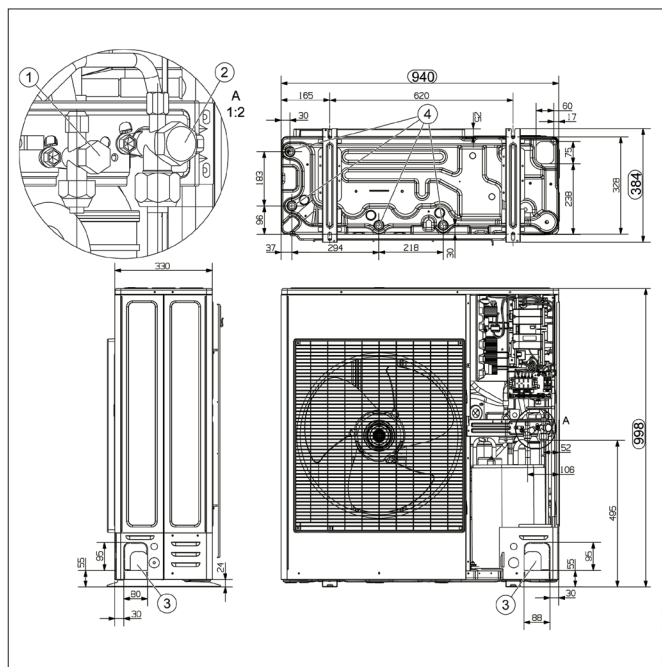
A7/W27		
Potenza termica (EN14825)	kW	2,68
Potenza elettrica assorbita (EN14825)	kW	0,44
Coefficiente COP (EN 14825)	6,12	
A7/W35		
Potenza termica (EN14511)	kW	5,36
Potenza elettrica assorbita (EN14511)	kW	1,06
Coefficiente COP (EN 14511)	5,05	
A7/W55		
Potenza termica (EN14511)	kW	6,11
Potenza elettrica assorbita (EN14511)	kW	2,17
Coefficiente COP (EN 14511)	2,82	
A2/W30		
Potenza termica (EN14825)	kW	4,38
Potenza elettrica assorbita (EN14825)	kW	1,08
Coefficiente COP (EN 14825)	4,07	
A2/W35		
Potenza termica (EN14511)	kW	4,19
Potenza elettrica assorbita (EN14511)	kW	1,22
Coefficiente COP (EN 14511)	3,44	
A-7/W34		
Potenza termica (EN14825)	kW	7,06
Potenza elettrica assorbita (EN14825)	kW	2,85
Coefficiente COP (EN 14825)	2,48	
A35/W18		
Potenza in raffrescamento (EN14825)	kW	7,41
Potenza elettrica assorbita (EN14825)	kW	1,70
Coefficiente EER (EN14825)	4,37	

Note:

- Per maggiori informazioni tecniche o per altri documenti, consultare l'area Download del sito www.ochsner.com
- Le leggi, le norme e le direttive regionali e nazionali vigenti devono essere rispettate.



- 1 Tubazione liquido (refrigerante)
- 2 Tubazione gas caldo (refrigerante)
- 3 Mandata acqua per riscaldamento
- 4 Afflusso acqua fredda
- 5 Uscita acqua calda
- 6 Ritorno acqua per riscaldamento
- 7 Scarico valvola di sicurezza
- 8 Circolazione



- 1 Tubazione liquido (refrigerante)
- 2 Tubazione gas caldo (refrigerante)
- 3 Possibilità di introduzione per tubazioni
- 4 Fori di drenaggio

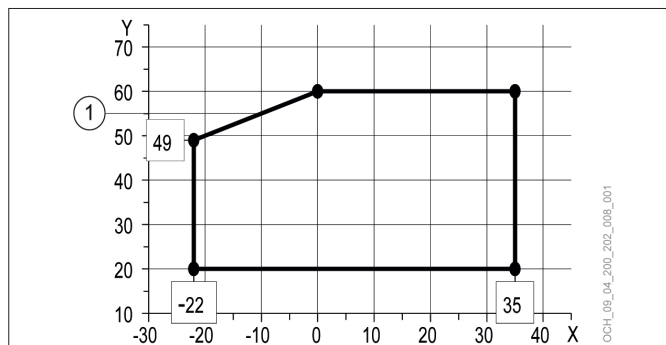
EFFICIENZA ENERGETICA (ZONA CLIMATICA MEDIA)

alla temperatura di mandata massima (riscaldamento)	°C	35	55
Classe di efficienza energetica (da D a A+++)		A++	A+
P nom.	kW	9	8
Efficienza ETAs	%	164,3	120,1
SCOP		4,18	3,08
alla temperatura di mandata min. (raffrescamento)	°C	18	7
SEER		5,16	-

TUBAZIONE FRIGORIFERA

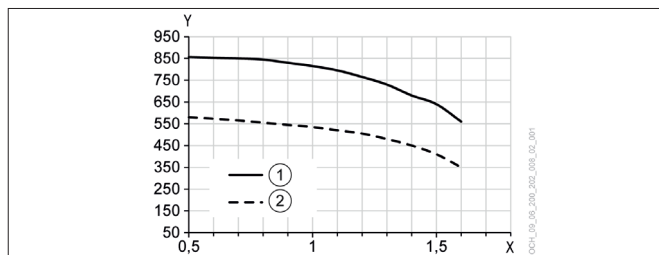
Lunghezza max. delle tubazioni	m	20
Dislivello massimo	m	15

LIMITI DI ESERCIZIO: RISCALDAMENTO



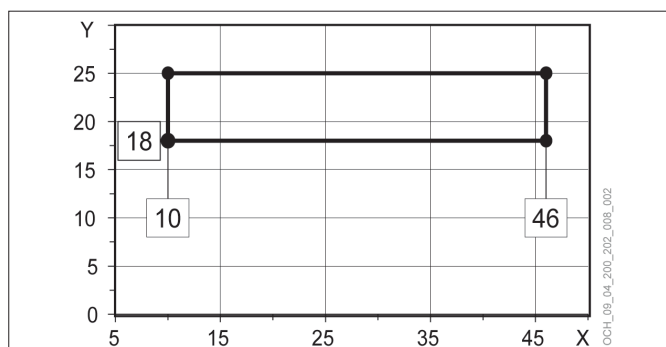
- X Temperatura esterna [°C]
 Y Temperatura di mandata [°C]
 1 Temperatura di mandata massima di progetto

IMPIANTO DI UTILIZZO DEL CALORE: PORTATA



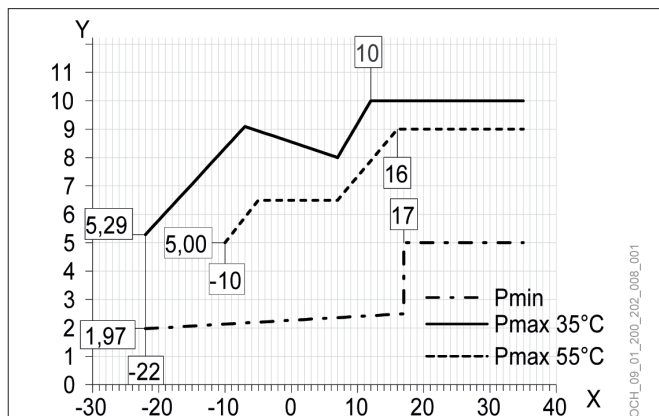
- X Portata [m³/h]
 Y Prevalenza residua [mbar]
 1 Prevalenza residua della pompa, potenza max. (livello 3)
 2 Prevalenza residua della pompa, potenza media (livello 2)

LIMITI DI ESERCIZIO: RAFFRESCAMENTO



- X Temperatura esterna [°C]
 Y Temperatura di mandata [°C]

POTENZA TERMICA



- X Temperatura esterna [°C]
 Y Potenza termica [kW]
 Pmin = potenza minima
 Pmax 35°C = potenza max a 35°C in mandata
 Pmax 55°C = potenza max a 55°C in mandata