

AIR FALCON 212 C11B T200

- POMPA DI CALORE ARIA/ACQUA CON TECNOLOGIA A INVERTER
- INCL. EVAPORATORE SPLIT VERTICALE (COMPRESSORE ESTERNO)
- MULTI TOWER
- RISCALDAMENTO O RISCALDAMENTO/RAFFRESCAMENTO
- UNITÀ DI REGOLAZIONE OTS

DATI APPARECCHIO

Codice articolo		286710
Carico termico idoneo dell'edificio	kW	6 - 12
Temperatura di mandata max.	°C	60

Unità interna

Dimensioni (HxLxP)	mm	1942x693x809
Altezza inclinata	mm	2240
Raccordi idraulici (dimensioni)	Pollici	1
Raccordi idraulici (tipo di collegamento)		Filettatura interna (femmina)
Collegamento tubazione liquido (diametro esterno)	mm	8
Collegamento tubazione gas caldo (diametro esterno)	mm	16
Peso (senza imballo) / Peso da riempita	kg	203 / 471
Colore standard		Bianco
Livello potenza sonora (EN12102)	dB(A)	27
Livello pressione sonora (a 1 m)	dB(A)	19,2

Serbatoio acqua calda

Volume nominale	l	168
Materiale del serbatoio		Acciaio smaltato
Portata di prelievo	l/min	25
Classe di efficienza energetica		B

Serbatoio di accumulo

Volume nominale	l	100
Materiale del serbatoio		Acciaio

Unità esterna

Dimensioni (HxLxP)	mm	998x940x384
Peso (senza imballo)	kg	73
Colore standard		Grigio (RAL 7016)
Esecuzione dell'involucro		Acciaio smaltato
Numero di ventilatori	pz.	1
Livello potenza sonora (EN12102)	dB(A)	54
Livello pressione sonora (a 3 m)	dB(A)	36,7
Tipo di evaporatore		Tubo alettato
Materiale dell'evaporatore (IMPS)		Rame/alluminio

IMPIANTO DI UTILIZZO DEL CALORE

Termovettore		Acqua
Pressione di esercizio termovettore max.	bar	3
Differenza di temperatura (IMPR)	K	5
Portata (IMPR)	m³/h	0,9
Prevalenza residua (IMPR)	mbar	500
Flussometro		integrato interno
Valvola deviatrice a 3 vie (acqua calda)		integrato interno
Pompa di circolazione		Para 25-180/8-60/SC/O interno
Tipo di condensatore (IMPR)		Scambiatore di calore a piastre
Materiale del condensatore (IMPR)		Acciaio inox 1.4301

DATI ELETTRICI

Frequenza	Hz	50
Fattore di potenza		0,7

Range tensione di riferimento

Pompa di calore	V	~220-240	L1/N/PE
Compressore e ventilatore	V	~220-240	L1/N/PE
Riscaldamento elettrico integrativo, stadio 1	V	~220-240	L1/N/PE
Riscaldamento elettrico integrativo, stadio 2	V	~220-240	L1/N/PE
Circuito corrente di comando	V	~220-240	L1/N/PE

Potenze assorbite di riferimento

Compressore e ventilatore	kW	3,98
Riscaldamento elettrico integrativo, stadio 1	kW	2,9
Riscaldamento elettrico integrativo, stadio 2	kW	2,9

Fusibili

Compressore e ventilatore		1x B25A 1p
Riscaldamento elettrico integrativo, stadio 1		1x B16A 1p
Riscaldamento elettrico integrativo, stadio 2		1x B16A 1p
Circuito corrente di comando		1x B13A 1p

Correnti di riferimento

Compressore e ventilatore	A	25
Riscaldamento elettrico integrativo, stadio 1	A	15
Riscaldamento elettrico integrativo, stadio 2	A	15
Circuito corrente di comando	A	6,3
Corrente di spunto max.	A	17,4

CIRCUITO FRIGORIFERO

Refrigerante		R32
Quantità refrigerante	kg	1,4
Pressione di esercizio refrigerante max.	bar	46
Struttura compressore		Rotativo
Tecnologia di sbrinamento		Inversione circuito frigorifero

DATI DI RESA

A7/W27

Potenza termica (EN14825)	kW	2,68
Potenza elettrica assorbita (EN14825)	kW	0,44
Coefficiente COP (EN 14825)		6,12

A7/W35

Potenza termica (EN14511)	kW	5,36
Potenza elettrica assorbita (EN14511)	kW	1,06
Coefficiente COP (EN 14511)		5,05

A7/W55

Potenza termica (EN14511)	kW	6,11
Potenza elettrica assorbita (EN14511)	kW	2,17
Coefficiente COP (EN 14511)		2,82

A2/W30

Potenza termica (EN14825)	kW	4,38
Potenza elettrica assorbita (EN14825)	kW	1,08
Coefficiente COP (EN 14825)		4,07

A2/W35

Potenza termica (EN14511)	kW	4,19
Potenza elettrica assorbita (EN14511)	kW	1,22
Coefficiente COP (EN 14511)		3,44

A-7/W34

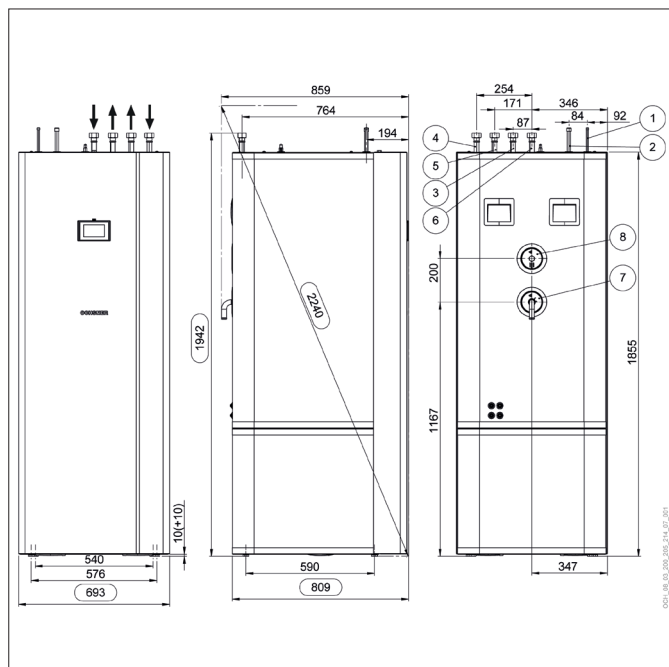
Potenza termica (EN14825)	kW	7,06
Potenza elettrica assorbita (EN14825)	kW	2,85
Coefficiente COP (EN 14825)		2,48

A35/W18

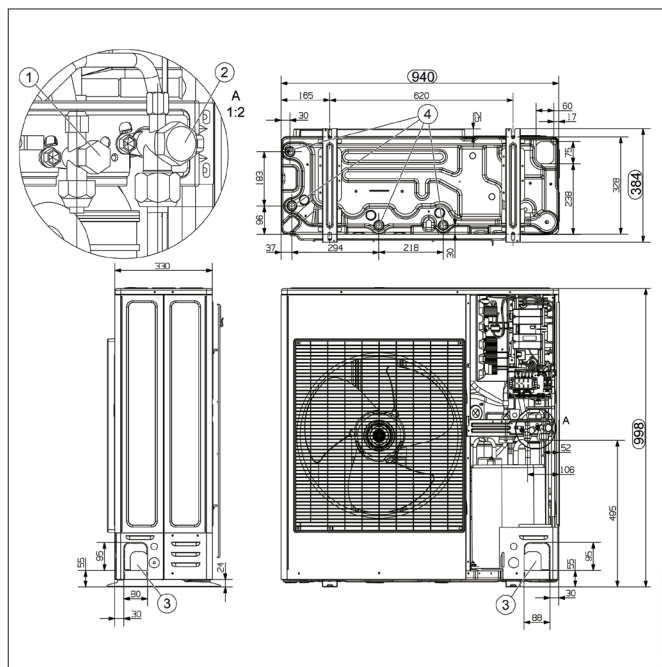
Potenza in raffrescamento (EN14825)	kW	7,41
Potenza elettrica assorbita (EN14825)	kW	1,70
Coefficiente EER (EN14825)		4,37

Note:

- Per maggiori informazioni tecniche o per altri documenti, consultare l'area Download del sito www.ochsner.com
- Le leggi, le norme e le direttive regionali e nazionali vigenti devono essere rispettate.



- 1 Tubazione liquido (refrigerante)
- 2 Tubazione gas caldo (refrigerante)
- 3 Mandata acqua per riscaldamento
- 4 Afflusso acqua fredda
- 5 Uscita acqua calda
- 6 Ritorno acqua per riscaldamento
- 7 Scarico valvola di sicurezza
- 8 Circolazione



- 1 Tubazione liquido (refrigerante)
- 2 Tubazione gas caldo (refrigerante)
- 3 Possibilità di introduzione per tubazioni
- 4 Fori di drenaggio

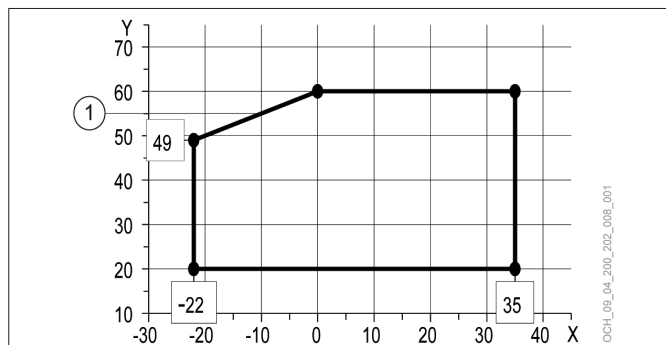
EFFICIENZA ENERGETICA (ZONA CLIMATICA MEDIA)

alla temperatura di mandata massima (riscaldamento)	°C	35	55
Classe di efficienza energetica (da D a A+++)		A++	A+
P nom.	kW	9	8
Efficienza ETAs	%	164,3	120,1
SCOP		4,18	3,08
alla temperatura di mandata min. (raffrescamento)	°C	18	7
SEER		5,16	-

TUBAZIONE FRIGORIFERA

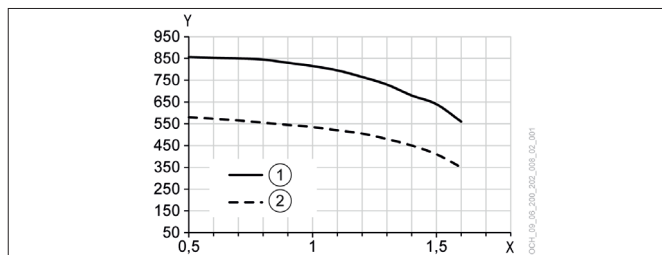
Lunghezza max. delle tubazioni	m	20
Dislivello massimo	m	15

LIMITI DI ESERCIZIO: RISCALDAMENTO



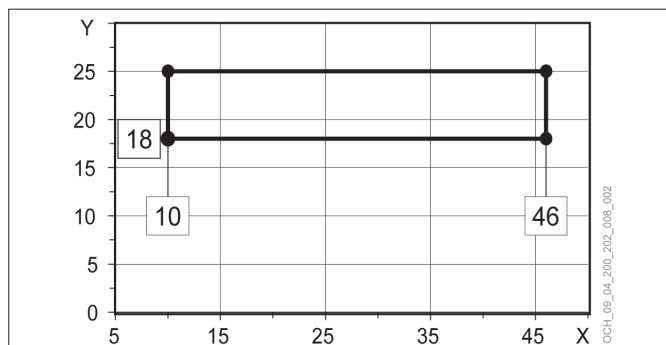
- X Temperatura esterna [°C]
 Y Temperatura di mandata [°C]
 1 Temperatura di mandata massima di progetto

IMPIANTO DI UTILIZZO DEL CALORE: PORTATA



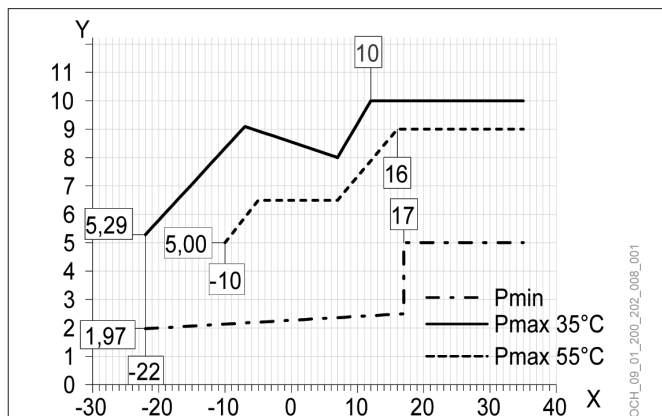
- X Portata [m³/h]
 Y Prevalenza residua [mbar]
 1 Prevalenza residua della pompa, potenza max. (livello 3)
 2 Prevalenza residua della pompa, potenza media (livello 2)

LIMITI DI ESERCIZIO: RAFFRESCAMENTO



- X Temperatura esterna [°C]
 Y Temperatura di mandata [°C]

POTENZA TERMICA



- X Temperatura esterna [°C]
 Y Potenza termica [kW]
 Pmin = potenza minima
 Pmax 35°C = potenza max a 35°C in mandata
 Pmax 55°C = potenza max a 55°C in mandata