

# AIR FALCON 212 C11A M1-5

- POMPA DI CALORE ARIA/ACQUA CON TECNOLOGIA A INVERTER
- INCL. EVAPORATORE SPLIT VERTICALE (COMPRESSORE ESTERNO)
- UNITÀ INTERNA M1
- RISCALDAMENTO O RISCALDAMENTO/RAFFRESCAMENTO
- UNITÀ DI REGOLAZIONE OTS

## DATI APPARECCHIO

Codice articolo		287400V
Carico termico idoneo dell'edificio	kW	6 - 12
Temperatura di mandata max.	°C	60
<b>Unità interna</b>		
Dimensioni (HxLxP)	mm	1289x400x683
Raccordi idraulici (dimensioni)	Pollici	1
Raccordi idraulici (tipo di collegamento)		Filettatura interna (femmina)
Collegamento tubazione liquido (diametro esterno)	mm	8
Collegamento tubazione gas caldo (diametro esterno)		16
Peso (senza imballo)	kg	101
Colore standard		Bianco/Antracite
Livello potenza sonora (EN12102)	dB(A)	27
Livello pressione sonora (a 1 m)	dB(A)	19,2
<b>Unità esterna</b>		
Dimensioni (HxLxP)	mm	998x940x384
Peso (senza imballo)	kg	73
Colore standard		Grigio (RAL 7016)
Esecuzione dell'involucro		Acciaio smaltato
Numero di ventilatori	pz.	1
Livello potenza sonora (EN12102)	dB(A)	54
Livello pressione sonora (a 3 m)	dB(A)	36,7
Tipo di evaporatore		Tubo alettato
Materiale dell'evaporatore (IMPS)		Rame/alluminio

## IMPIANTO DI UTILIZZO DEL CALORE

Termovettore		Acqua
Pressione di esercizio termovettore max.	bar	3
Portata min., riscaldamento (IMPR)	m³/h	0,50
Portata min., raffrescamento/sbrinamento (IMPR)	m³/h	0,85
Portata min., acqua calda (IMPR)	m³/h	0,50
Portata min., riscaldamento integrativo	m³/h	
Flussometro		integrato interno
Valvola deviatrice a 3 vie (acqua calda)		integrato interno
Pompa di circolazione		Para 25-180/8-75 interno
Vaso di espansione a membrana	l	24 interno
Tipo di condensatore (IMPR)		Scambiatore di calore a piastre
Materiale del condensatore (IMPR)		Acciaio inox 1.4301

## DATI ELETTRICI

Frequenza	Hz	50
Fattore di potenza		0,7
<b>Range tensione di riferimento</b>		
Pompa di calore	V	~380-400 3/N/PE
Compressore e ventilatore	V	~380-400 3/N/PE
Riscaldamento elettrico integrativo, stadio 1	V	~220-240 L2/N/PE
Riscaldamento elettrico integrativo, stadio 2	V	~220-240 L3/N/PE
Circuito corrente di comando	V	~220-240 L1/N/PE
<b>Potenze assorbite di riferimento</b>		
Compressore e ventilatore	kW	3,98
Riscaldamento elettrico integrativo, stadio 1	kW	2,6
Riscaldamento elettrico integrativo, stadio 2	kW	3,0

## Fusibili

Compressore e ventilatore		1x B20A 3p
Riscaldamento elettrico integrativo, stadio 1		1x B16A 1p
Riscaldamento elettrico integrativo, stadio 2		1x B16A 1p
Circuito corrente di comando		1x B13A 1p

## Correnti di riferimento

Compressore e ventilatore	A	20
Riscaldamento elettrico integrativo, stadio 1	A	15,0
Riscaldamento elettrico integrativo, stadio 2	A	15,0
Circuito corrente di comando	A	6,3
Corrente di spunto max.	A	9,8

## CIRCUITO FRIGORIFERO

Refrigerante		R32
Quantità refrigerante	kg	1,4
Pressione di esercizio refrigerante max.	bar	46
Struttura compressore		Rotativo
Tecnologia di sbrinamento		Inversione circuito frigorifero

## DATI DI RESA

### A7/W27

Potenza termica (EN14825)	kW	2,68
Potenza elettrica assorbita (EN14825)	kW	0,44
Coefficiente COP (EN 14825)		6,12

### A7/W35

Potenza termica (EN14511)	kW	5,36
Potenza elettrica assorbita (EN14511)	kW	1,06
Coefficiente COP (EN 14511)		5,05

### A7/W55

Potenza termica (EN14511)	kW	6,11
Potenza elettrica assorbita (EN14511)	kW	2,17
Coefficiente COP (EN 14511)		2,82

### A2/W30

Potenza termica (EN14825)	kW	4,38
Potenza elettrica assorbita (EN14825)	kW	1,08
Coefficiente COP (EN 14825)		4,07

### A2/W35

Potenza termica (EN14511)	kW	4,19
Potenza elettrica assorbita (EN14511)	kW	1,22
Coefficiente COP (EN 14511)		3,44

### A-7/W34

Potenza termica (EN14825)	kW	7,06
Potenza elettrica assorbita (EN14825)	kW	2,85
Coefficiente COP (EN 14825)		2,48

### A35/W18

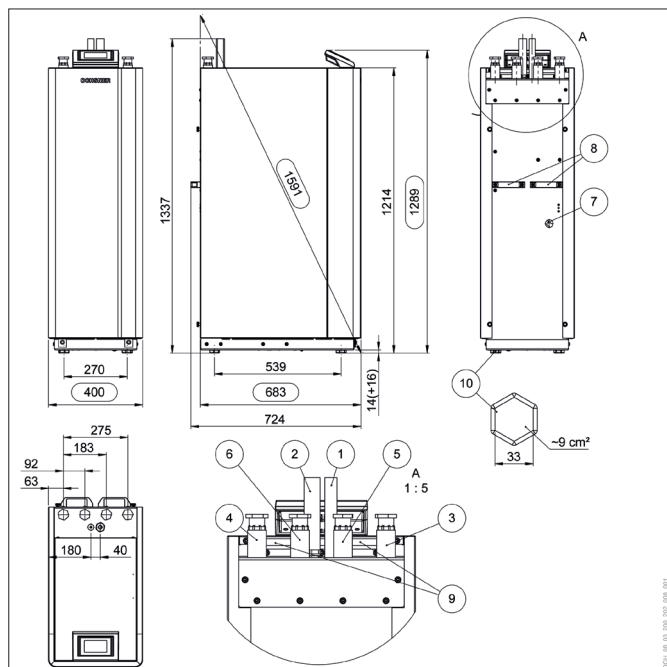
Potenza in raffrescamento (EN14511)	kW	7,41
Potenza elettrica assorbita (EN14511)	kW	1,70
Coefficiente EER (EN14511)		4,37

## TUBAZIONE FRIGORIFERA

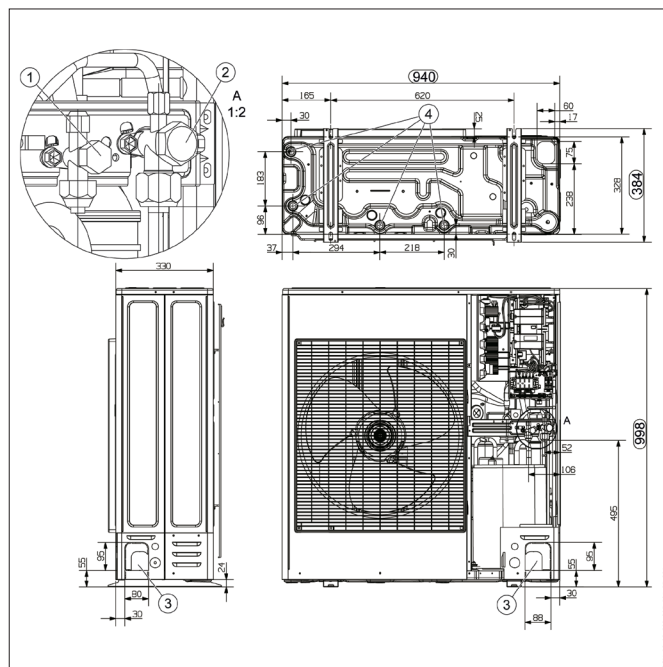
Lunghezza max. delle tubazioni	m	20
Dislivello massimo	m	15

### Note:

- Per maggiori informazioni tecniche o per altri documenti, consultare l'area Download del sito [www.ochsner.com](http://www.ochsner.com)



- 1 Tubazione del liquido (refrigerante)
- 2 Tubazione gas caldo (refrigerante)
- 3 Mandata acqua per riscaldamento
- 4 Ritorno acqua calda
- 5 Mandata acqua calda
- 6 Ritorno acqua per riscaldamento
- 7 Scarico valvola di sicurezza
- 8 Maniglie per trasporto (svitabili)
- 9 Passacavi
- 10 Piedino di plastica (regolabile in altezza, 4 pz.)



- 1 Tubazione del liquido (refrigerante)
- 2 Tubazione gas caldo (refrigerante)
- 3 Apertura per le tubature
- 4 Fori di drenaggio

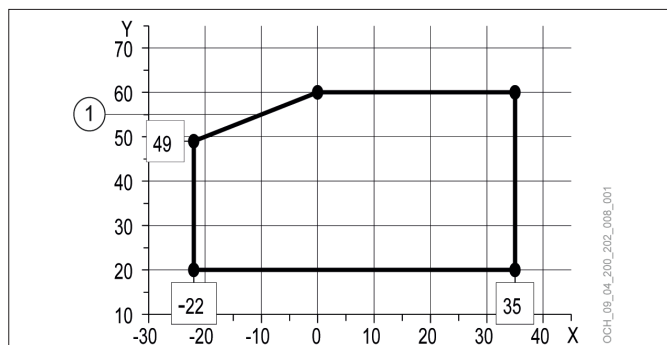
### EFFICIENZA ENERGETICA (ZONA CLIMATICA MEDIA)

alla temperatura di mandata massima (riscaldamento)	°C	35	55
Classe di efficienza energetica (da D a A+++)		A++	A+
P nom.	kW	9	8
Efficienza ETAs	%	164,3	120,1
SCOP		4,18	3,08
alla temperatura di mandata min. (raffrescamento)	°C	18	7
SEER		5,16	3,33

### ACCESSORI CONSIGLIATI

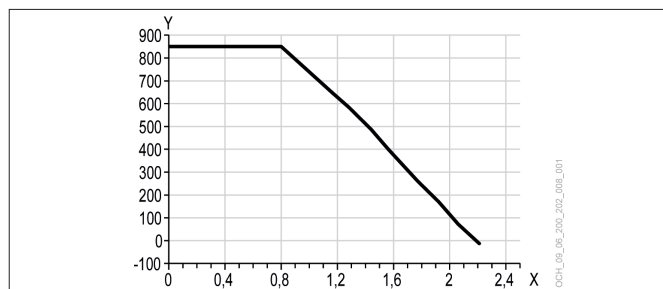
Tipo	Descrizione	Codice articolo
Serbatoio acqua calda	min. SP 220	920889

### LIMITI DI ESERCIZIO: RISCALDAMENTO



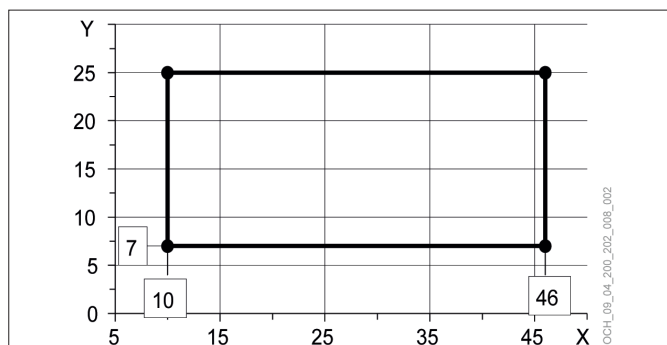
- X Temperatura esterna [°C]  
 Y Temperatura di mandata [°C]  
 1 Temperatura di mandata massima di progetto

### IMPIANTO DI UTILIZZO DEL CALORE: PORTATA



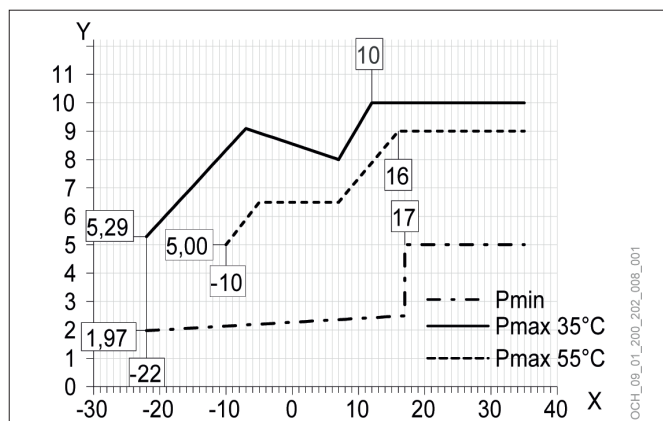
- X Portata [m³/h]  
 Y Prevalenza residua [mbar]

### LIMITI DI ESERCIZIO: RAFFRESCAMENTO



- X Temperatura esterna [°C]  
 Y Temperatura di mandata [°C]

### POTENZA TERMICA



- X Temperatura esterna [°C]  
 Y Potenza termica [kW]  
 Pmin = potenza min.  
 Pmax 35°C = potenza max a 35°C in mandata  
 Pmax 55°C = potenza max a 55°C in mandata